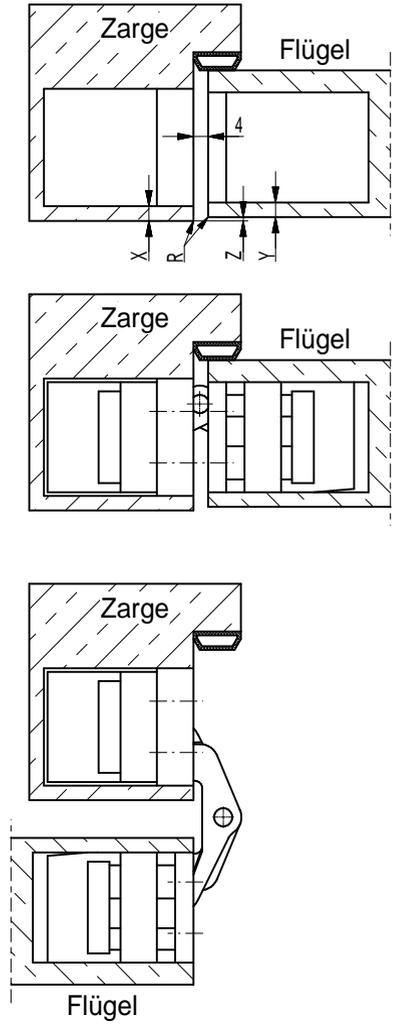
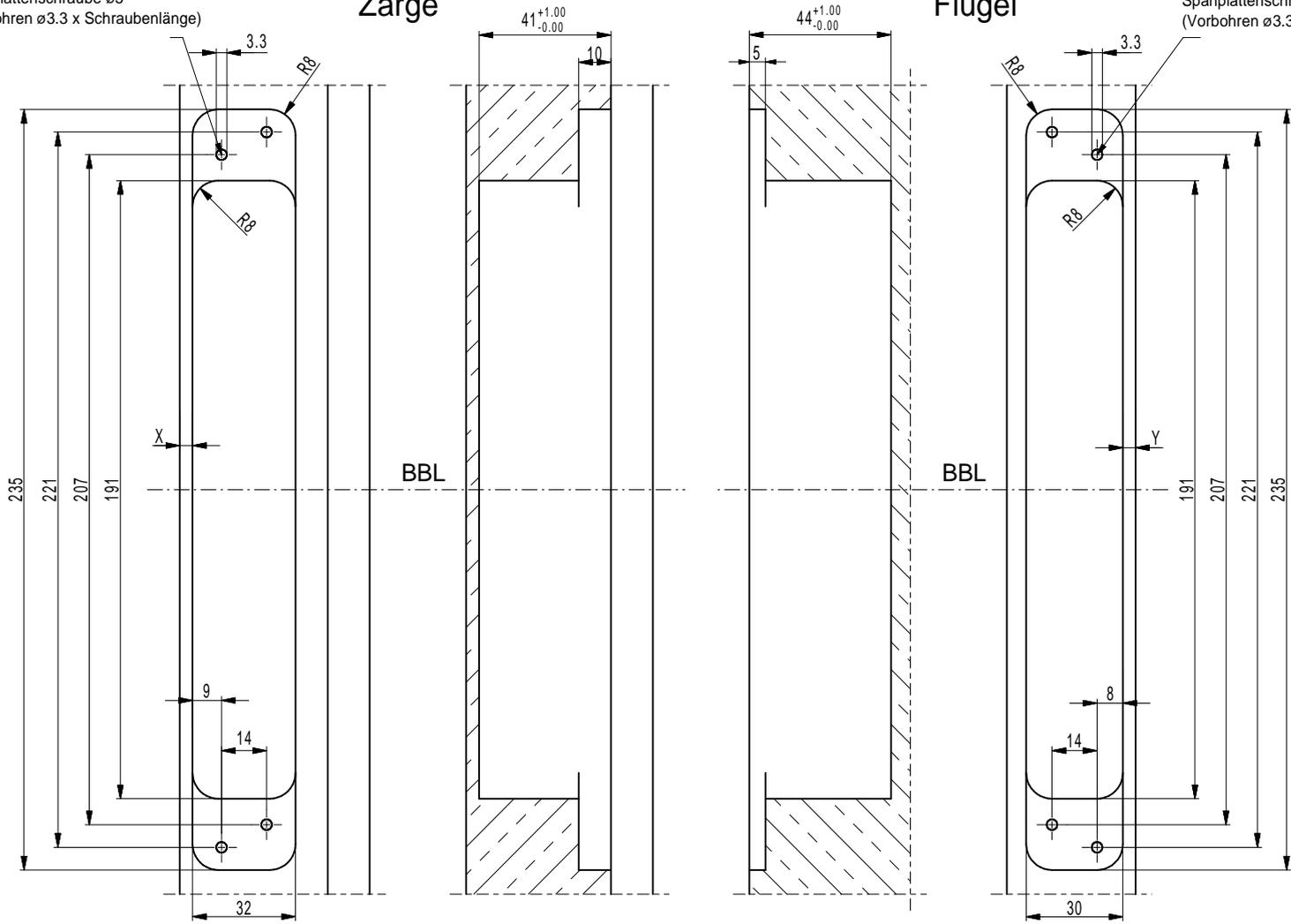


Spanplattenschraube $\varnothing 5$
(Vorbohren $\varnothing 3.3$ x Schraubenlänge)

Zarge

Flügel

Spanplattenschraube $\varnothing 5$
(Vorbohren $\varnothing 3.3$ x Schraubenlänge)

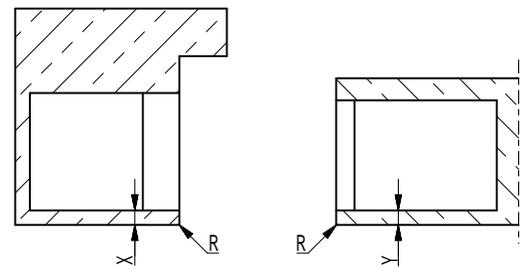


Einfräsverhältnisse

Zarge (X)	Flügel (Y)	Abstand (Z)	Radius (R)
<u>4 mm</u>	<u>4 mm</u>	<u>1 mm</u>	<u>0 mm</u>
4 mm	5 mm	0 mm	0 mm
6 mm	7 mm	0 mm	2 mm
7 mm	6 mm	2 mm	2 mm

Grundsätzlich ist anzumerken, daß die Einfräsverhältnisse in der Tabelle nach unten ungünstiger werden und die Verstellbarkeit des Bandes einschränken

Idealfall:
Fräsung Flügel 4 mm, Fräsung Zarge auch 4 mm (unterstrichen).
Ein großer Radius an Flügel und Zarge ist empfehlenswert.



Diese Unterlage ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar, verpflichtet zu Schadensersatz und wird strafrechtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB). Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung (§ 7 Abs. 1 P.G.) oder der GM-Eintragung (§ 5 Abs. 4 GMG) vorbehalten. Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten. BaSys - Bartels Systembeschläge GmbH

Ausg.		Änderung		Datum		Name		Datei		Zachr.Nr.		Mitarbeiter		1:1	
				2008		Datum		Name		Benennung					
				13.11.		Glück				Konstruktionsinformation					
										PIVOTA © DX 190 3-D					
								03943000.PRT							

Made in mm
A2-Format
Rohtstoff
2008
Bearb.
Gepr.
Norm



Bartels Systembeschläge GmbH
Gewerkegebiet Eichenhagen 2
D-30859 Kollmer-Hohenhausen
Tel.: +49 (0) 52 64 64 73 - 0
Fax: +49 (0) 52 64 64 73 - 30